

5軸NC研削盤



MSG-S500-R'



株式会社 三井ハイテック

URL <https://www.mitsui-high-tec.com/>



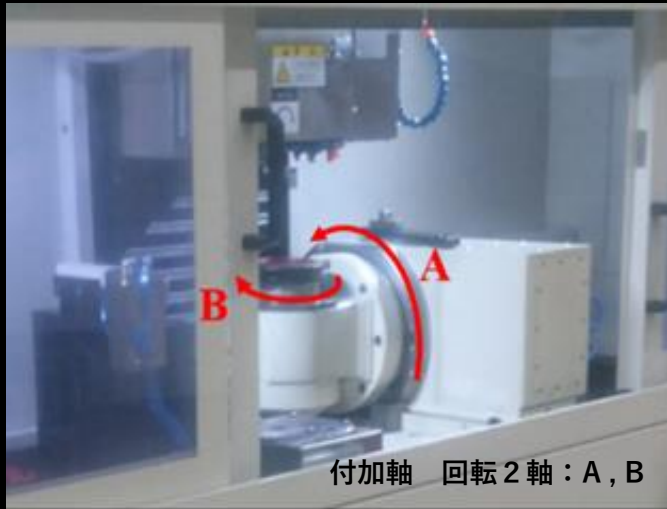
株式会社三井ハイテックは、本社および国内工場にて
環境マネジメントシステムISO14001:2004の認証を取得しています

- 工作機(事) 〒807-8588 北九州市八幡西区小嶺2丁目10番1号
営業部 TEL/(093)614-1142 FAX/(093)614-1202
- 本 社 〒807-8588 北九州市八幡西区小嶺2丁目10番1号
八幡事業所 TEL/(093)614-1111 FAX/(093)614-1200
- 国内事業所 八幡・金型(野面)・黍田・直方・熊本・阿蘇
- 国内子会社 三井スタンピング
- 海外子会社 シカゴ・香港・シンガポール・マレーシア・
フィリピン・天津・東莞・上海・台湾・タイ・カナダ
- 海外事務所 北京・ミラノ・シュトゥットガルト・カサブランカ・
サンフランシスコ
- ショールーム 本社八幡事業所内
- 研修センター 北九州市八幡西区大字金剛

- 東京支社 〒108-0073 東京都港区三田3丁目13番16号(三田43MTビル3階)
TEL/(03)5484-8700 FAX/(03)5476-7752
- 大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島6丁目1番1号
(新大阪プライムタワー12階1205号室)
TEL/(06)6309-3388 FAX/(06)6307-9300
- 名古屋営業所 〒450-0002 名古屋市中村区名駅4丁目4番10号
(名古屋クロスコートタワー 15 階)
TEL/(052)581-7465 FAX/(052)589-2252
- 九州営業所 〒807-8588 北九州市八幡西区小嶺2丁目10番1号
TEL/(093)614-1143 FAX/(093)614-1205

新提案の 多機能研削盤 で研削工程をサポートします！

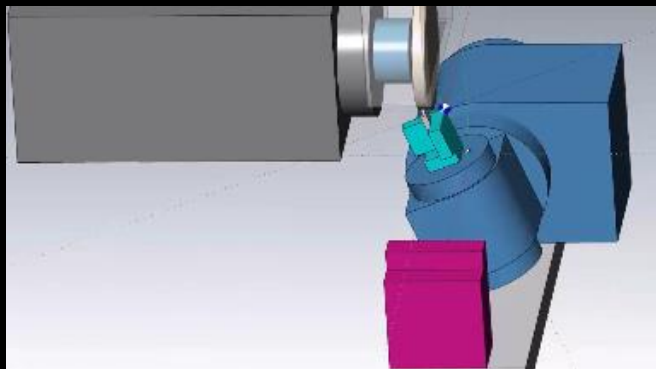
■ 特長 1：回転2軸を付加した5軸NC研削盤



5軸制御（直線3軸+回転2軸）で多様な形状加工・ワンチャッキングでの多面加工が可能となりました。高い精度と生産性を発揮する新しい研削盤です。

従来、多工程・複数台で実施していた精密加工が本機1台にて実施可能となったことから、生産性向上が実現しました。

■ 特長 2：MHT5軸NC研削盤専用 CAMソフト



5軸補助ツールとして
当社オリジナルCAMソフトを搭載しています。
5軸加工機用パスを容易に作成可能なソフトです。

■ その他オプション

- ： タッチプローブ式 ワーク机上計測
- エアーマイクロセンサー 砥石机上計測
- ATC/APC機能 連続無人運転加工対応 など

仕様

能力	テーブル作業面の大きさ(左右×前後)	580×210mm	砥石	外径×幅×内径	φ 205×20×φ 31.75mm
	テーブル移動量 左右	600mm		インバータ	※常用 : 4,500min-1 MAX : 6,000min-1
	テーブル移動量 前後	230mm	電動機	砥石軸用	※ATCスピンドル 2.2kW/4P
	テーブル上面から砥石軸芯までの距離	460mm(上限)		左右軸用	FANUC
左右自動送り 速度 レシプロ	0~5000mm/min	前後軸用		FANUC Model α1/5000i 0.5kW	
テーブル	左右手動送り ダイヤル1回転送り量	0.1/1/10mm	上下軸用	FANUC Model α1/5000i 0.5kW	
	ダイヤル1目盛送り量	0.001/0.01/0.1mm	CNC	NC装置	FANUC Oi-MF
	最小設定単位 最小検出単位	0.0001/0.00001mm	機械重量	機械本体	5,000kg
所要床面積	間口×奥行×高さ (本体, 制御装置)	2380×2870×1975mm			