



www.mitsui-high-tec.com

### 株式会社三井ハイテック

〒807-8588 福岡県北九州市八幡西区小嶺二丁目10番1号 TEL 093-614-1111 FAX 093-614-1200

Mitsui High-tec, Inc.

Corporate Profile







私たち三井ハイテックの使命は、『世界の人々に役立つ製品をつくる』ことにあると考えております。その時代における最高の精度の製品を、お客様に満足していただける価格で、お客様の必要な量を、お客様の必要な納期で生産し供給いたします。当社はこれまで、高度な精密加工技術を基幹技術として、プレス用精密金型・工作機械、リードフレーム、モーターコアと事業を展開し、生産性ならびに精度を飛躍的に向上させることにより、日本だけではなく世界の家電、エレクトロニクス、自動車、産業機械の発展に貢献してまいりました。21世紀に入り新エネルギー分野への貢献とグローバルな需要への対応を事業展開の重点課題と位置づけ、「超精密加工でしあわせな未来を」のスローガンのもと"Save energy. Save earth. Save life."を経営指針の柱に掲げ、明るく豊かな未来に向けた製品を作り続けてまいります。

株式会社三井ハイテック 代表取締役社長 三井 康誠

We at Mitsui High-tec consider it our mission "to provide products that are useful to people the world over". We will produce and supply products with the highest precision available at any given time, at a price satisfactory to the customer, in volumes required by the customer and on the customer's designated delivery date. By leveraging its core technology of sophisticated precision processing, our company has been engaged in the businesses of precision tooling for presses and machine tools, leadframes, and motor cores. Moreover, by dramatically improving productivity and precision, we have contributed to the growth of the home appliance, electronics, automobile, and industry machinery industries both in Japan and abroad. As we enter the 21st century, we recognize that contributing to the clean energy field and meeting the global demands have become priority challenges that need to be addressed for our business growth. In accordance with the slogan that "Ultra-precision technology to shape tomorrow", and "Save energy. Save earth. Save life." as a pillar in our operating guidelines, we will contribute to produce products that will herald a bright prosperous future.

Mitsui High-tec, Inc. President and Representative Director Yasunari Mitsui

# 精度への限りない挑戦と研鑽が、 不可能を可能へと変えてきた

Our never ending self-improvement and dedication to precision have made the impossible possible.



三井ハイテックは、戦後の1949年、金型製造を専業とする小さな会社としてスタートしました。それまで、"職人の技"に頼っていた金型製造工程において、機械による量産化を実現。当時の金型作りの常識をくつがえしました。その後も、タングステンカーバイド精密金型の開発など、技術的に不可能だとされていたことを可能にすることで注目を集め、成長を続けてきたのです。「できないと最初から諦めず、工夫すれば必ず道は拓ける」「お客様の要望になんとか応えたい」その想いや精神は、現在の三井ハイテックにも脈々と受け継がれています。常識の壁を打ち破る挑戦と、精度を極限にまで高めるための研鑽。それが、超精密加工技術を支える根幹なのです。

Mitsui High-tec traces back its humble beginnings to 1949 following the end of World War II when it began as a small company dedicated to manufacturing dies. The company managed to defy common wisdom at that time and achieve mass production through machine-manufacturing in the die-manufacturing process, which had, until then, been dependent on the skills of craftsmen. Since then, the company has been continuously growing and attracting attention by making the "technically impossible" possible, such as the development of precision tungsten carbide tools. Our founder's spirit and belief that we must "never give up because something is impossible; if we use our ingenuity there will always be a way" and in "doing whatever we can to meet the demands of our customers" have been handed down to the Mitsui High-tec of today. Challenges that allow us to break through the barriers of common wisdom, and self-improvement that enables us to push our precision to the limit: these are the foundations upon which our ultra-precision processing technology has been built.

「不可能を可能にする技術開発への挑戦」、「モノづくりの精神や技能を次世代に伝える体制」、そして「お客様のニーズに的確に応えるための組織の連携」。これら3つの要素が有機的にバランスよくつながり合うことが、三井ハイテックを進化・発展させる大きな原動力となっています。

"Dedication to technological development to make the impossible possible"; 
"a system that hands down the spirit of monozukuri (manufacturing) to the 
next generation"; and "organizational cooperation toward meticulously 
answering the needs of the customer": the organic linking and balancing of 
these three elements has become the driving force behind Mitsui High-tec's 
evolving and expanding business.

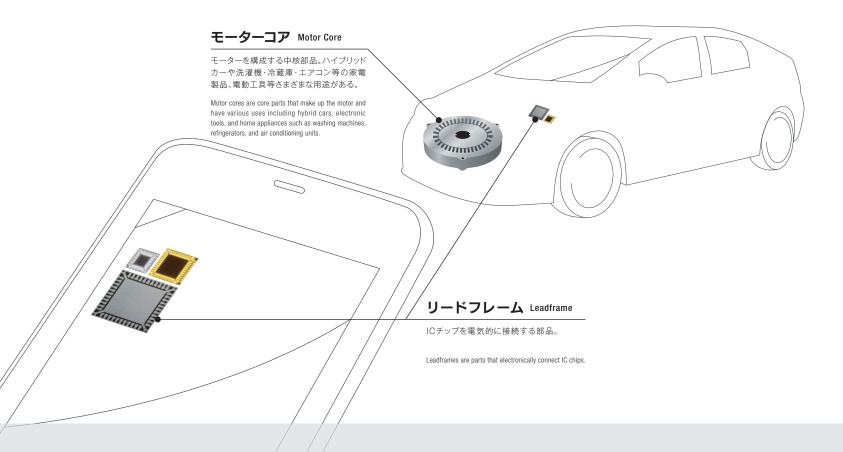


# 高精度・高品質が、高い信頼性を生み出す。 ひとつひとつのニーズに、超精密加工技術で対応

High precision and high quality make us reliable.

Meeting each need with ultra-precision processing technology.

三井ハイテックでは、プレス用精密金型・工作機械、リードフレーム、 モーターコアなどの事業を展開しています。三井ハイテックにしかない技術力で、お客様のひとつひとつのニーズに的確にお応えし、生 産性と品質向上に寄与します。お客様に信頼されるパートナーとして、求められる最高の技術を提供することが、私たちの最大のミッションです。 Mitsui High-tec is engaged in the businesses of precision tooling for presses and machine tools, leadframes, and motor cores. We meticulously answer the needs of each of our customers with our unique technological capabilities, and contribute to the improvement of productivity and quality. As a reliable partner to our customers, our greatest mission is to provide the highest level of technology that is expected.



精密金型

厳しい精度が求められる金型加工には、優れた技能者の育成による「技能」の蓄積と、それをデータとして表現できる「技術」に変化させることが必要です。創業以来培ってきた金型製造のノウハウと確立した超精密加工技術により、高精度・高品質な金型の供給を実現しています。さらに、金型専用工場では、様々な加工設備が充実しており、工場内を恒温・恒湿・クリーンな環境を保つことにより、最高の精度と品質を維持しています。

As tooling processing is possible only through the pursuit of rigorous precision, it requires the accumulation of "technical skill" through the fostering of superior technicians and the conversion of such "technical skill" into "technology", which can be represented as data. Mitsui High-tec's tooling processing expertise, which has been cultivated since the company's founding, and well-established ultra-precision processing technology have allowed us to supply high-precision and high-quality tooling. Another major advantage lies in Mitsui High-tec's dedicated tooling plants, which are being equipped with a variety of enhanced processing facilities as well as capable of keeping a clean internal environment with constant temperature and humidity, accordingly the highest precision and quality can be maintained.



Precision Tooling

リードフレーム

リードフレーム事業では、スタンピングおよびエッチングの2つの生産体制を整えており、自社開発による生産設備とグローバルな安定供給体制により、高精度・高品質、短納期を実現しています。また、リードフレームの大型化、高密度化に対応するとともに、表面処理技術により、トータルバッケージコストの低減とバッケージの信頼性向上に寄与します。

Leadframe

The leadframe business has two production lines: stamping and etching. The leadframe business, through its self developed production facilities and globally stable supply system, has realized high precision, high quality and short delivery time. Moreover, we are capable of handling larger leadframe sizes and higher-density leadframes, while at the same time we are contributing to reducing total package costs as well as enhancing the reliability of packages through our surface treatment technology.

工作機械 Machine Tools

三井ハイテックの工作機械は、自社内の生産設備として開発された製品で、その操作性・耐久性は、すべて使う側の立場からの発想に基づき生み出されました。最高水準の技術を誇る金型メーカーが製作した工作機械として、お客様からは高い評価をいただいています。また、当社では、工作機械のオーバーホール事業を推進すると共に、リニューアル機の販売にも力を入れています。

Mitsui High-tec's machine tools were developed as production equipment to be used in our own plants, and thus their operability and durability were born strictly from the standpoint of the user. Our Customers have given them high marks as tools manufactured by a die-manufacturer with the highest level of technology. Additionally, the company has been promoting the business of overhauling machine tools, as well as putting effort into the sales of reconditioned models.



モーターコア

ーコア Motor Core



三井ハイテックでは、モーターコア事業をグローバルに展開し、高品質な製品をタイムリーに供給しています。製造の核となる精密金型は、超精密加工技術により製造された自社製精密金型であるため、様々なお客様のニーズに対応することが可能です。地球環境保全・省資源・省エネに対応した製品に求められる「微細化」「軽量化」を実現します。

At Mitsui High-tec, we have expanded our motor core business globally and have been providing high-quality products in a timely manner. We use proprietary precision tooling made with our ultra-precision processing technology. This means that our precision tooling, the core component of our manufacturing, may be adapted to suit the various needs of the customers. We enable "miniaturization" and "weight reduction", which are required for products that are environmentally-friendly as well as resource- and energy-saving.



# 不可能を可能にする技術開発

Technological development that makes the impossible possible.

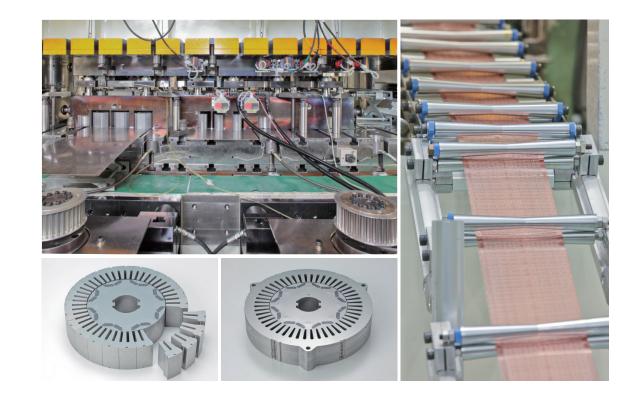
### 三井ハイテックは、

「超精密加工でしあわせな未来を」のスローガンのもと "Save energy. Save earth. Save life."を経営指針の柱に掲げ、 世界に貢献できる製品を目指して技術開発に取り組んでいます。

Under the slogan that "Ultra-precision technology to shape tomorrow", and "Save energy. Save earth. Save life." as a pillar in our operating guidelines, Mitsui High-tec has been engaged in technological development aimed at products that will contribute to the world.

三井ハイテックは、モーターの高効率化に貢献する薄板材料対応金型の開発やモーターコア用永久磁石の樹脂固定技術の開発、また半導体パッケージの小型化・高密度化・微細化・高耐熱性に対応するリードフレームの表面処理技術の開発、さらに生産設備の開発などに取り組んでいます。今後もお客様のご要望にお応えするため、飽くなき挑戦を続けていきます。

In addition to the development of production facilities, Mitsui High-tec is engaged in the development of dies compatible with laminated materials that will enhance motor efficiency; resin sealing technology for permanent magnets of motor cores; and surface processing technology of leadframes compatible with semiconductor packages that are more compact, with higher density, a greater degree of miniaturization, and higher heat resistance. Going forward we will continue to tirelessly take on challenges in order to meet the needs of our customers.







# 受け継いでゆく「モノづくり」の技と心

The art and spirit of monozukuri (manufacturing) handed down from one generation to another.

企業の成長のカギは、人の成長にあります。 技術はもちろん、一人ひとりに「モノづくり」の精神を継承し、 独自のプログラムで人財の育成を図ります。

The key to a company's growth lies in the growth of its people.

We will hand down not only the art but also the spirit of monozukuri (manufacturing) to each individual, and develop our human resources through our unique program.

三井ハイテックでは、新入社員全員に対して、金型基礎研修を行っています。モノづくりの原点や金型の基本を学ばせると共に、つくりあげることの達成感・喜びを伝えているのです。各現場への配属後は、熟練した技能者が直接指導し、計画的にスキルアップを図ります。さらに、各世代の社員に対し、独自の技能検定制度を設けるなど、レベルの高い教育を組織的・継続的に実施。こうして育成された技能者の中には、黄綬褒章など様々な表彰制度において、評価を受けた人もいます。「モノづくり」の精神は、絶えず次世代へ、そしてグローバルに受け継がれています。また、2007年より海外グループ会社の従業員を研修生として受け入れ、技能・技術のレベルアップを図る海外研修生制度を実施しています。

At Mitsui High-tec all new employees undergo basic training on dies. Through this training the company teaches the basics of dies, the starting point of monozukuri (manufacturing), while sharing with them the sense of accomplishment and joy of creating something. After the employees are assigned to their manufacturing sites, they receive direct instruction from skilled technicians and undergo a well-planned program of skill enhancement. Furthermore, the company conducts systematic and ongoing education of the highest quality, including the establishment of a proficiency examination system for each age group. Among the technicians who have been fostered through this program, there are a number of technicians who have received commendations in the form of awards such as the Yellow Ribbon Medal. Thus the spirit of monozukuri (manufacturing) is continuously handed down to the next generation and has been spread on a global basis. Moreover, the employees of overseas group companies were accepted as trainees since 2007 and the training system for overseas employees had been implemented in order to improve their technical skills accordingly.



# お客様の生産性と品質向上に寄与

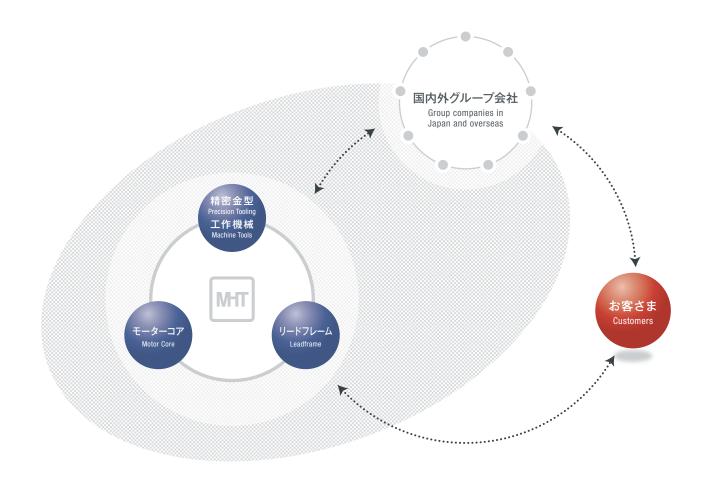
Contributing to the improvement of our customers' productivity and quality.

よりスピーディに、よりフレキシブルに、よりグローバルに。 有機的に結びついた事業体制で、安定した供給を実現。 お客様の様々なニーズに、高品質の製品でお応えします。

Faster, more globally, with more flexibility. Realizing stable supply through an organically organized business structure. We meet the various needs of our customers with high-quality products.

グローバルな生産体制を活かし、お客様へ安定した製品の供給を実現すること。三井ハイテックは、お客様の近くで、"必要なものを必要なだけつくり、必要とされるときに供給する"という「消費地立地」を基本思想に生産拠点を展開しています。さらに、「精密金型・工作機械」「リードフレーム」「モーターコア」といった各事業や国内外グループ会社が組織的・有機的に結びつき、新しい着想と技術を追求。開発から量産までの総合力で新製品を創造します。

Utilizing our global production system and providing a stable supply of products to our customers. Mitsui High-tec, in the deployment of its production bases, has upheld the basic concept of "location at the point of consumption", i.e. staying close to our customers and "producing and supplying exactly what is required, in the required amount and when it is required". Additionally, the company's businesses, including "Precision Tooling and Machine Tools", "Leadframe" and "Motor Core", and the group companies in Japan and overseas have systematically and organically joined together and are pursuing new types of ideas and technology. Mitsui High-tec will create new products by leveraging its comprehensive strengths, which encompass every stage from development to mass production.



# 三井ハイテックの省資源・省エネへの取り組み

Resource and energy conservation efforts by Mitsui High-tec

三井ハイテックは、かけがえのない地球を大切に、子孫へ豊かな環境を引き継ぐことを志として、 常に省資源・省エネルギーへ取り組むことで、未来へつながる持続可能な社会の発展に貢献します。 そして、命・暮らしを"しあわせ"にする「開発型ものづくり企業」として、超精密加工を軸に、その使命を果たします。

Working on resource saving and energy saving at all times with the aim of cherishing the irreplaceable earth and inheriting the rich environment to the posterity, we contribute to the development of sustainable society that connects to the future. Besides, as a development-oriented manufacturing company that "shape tomorrow's life and living", we will fulfill its mission focusing on ultra-precision technology.

## お客様のエコ製品開発に、 積極的に貢献しています

Mitsui High-tec is actively contributing to the development of eco-products by its customers.

現在、自動車および家電業界各社は、省資源・省エネに優れた「エコ製品」の開発・製造に力を入れています。当社の製品は、ハイブリッドカーや省エネと謳われている家電製品などにご利用いただいており、今後も高精度・高品質製品の供給をサポートしていきます。

Currently, every company in the automobile and home appliances industries is focusing its efforts on the development and manufacture of "eco-products" that are highly efficient in terms of conserving resources and energy. The company's products are being used in hybrid cars and energy-saving home appliances, and the company going forward intends to support by supplying high-precision and high-quality products.

# 製品の小型化・精密化は、資源の有効活用に繋がっています

Downsizing products and enhancing their precision has led to the effective utilization of resources.

三井ハイテックの高度な技術力は、資源を効率よく有効活用 することに繋がり、お客様の省資源化にも可能性を広げます。 製品を小型化することで材料の使用量削減を図ることができ、精密化によって生産効率を上げ、ひいては不良品等の資源のムダを削減するなど、資源の有効活用が期待できます。

Mitsui High-tec's advanced technology has led to the efficient and effective utilization of resources and has opened up the possibility of energy conservation for our customers. By downsizing a product, we can reduce the volume of materials used; and by enhancing its precision, we are able to raise production efficiency, which, in turn, allows us to anticipate effective utilization of resources, such as the reduction of waste including defects.

— Save energy. Save earth. Save life. —

# 製造工程において、有害物質を出さない取り組みを行っています

We are making efforts to prevent the emission of harmful substances in the manufacturing process.

当社では、現在のように地球環境への配慮が重視される以前から、製造工場からの排気・排水をはじめとする廃棄物が周辺に影響をおよぼさないよう、環境対策を厳しく行ってきました。また、資材調達の段階で、有害物質を含まないものを選ぶという取り組みなどを、積極的に行っています。

Even before environmental concerns had been become such an important issue, our company had been putting into practice environmental measures strictly in order to prevent waste, including exhaust and effluent, from impacting the surrounding environment. The company has been also making proactive efforts to select materials that do not contain harmful substances at the material procurement stage.

# ISO認証を取得し、環境に配慮した 生産体制を構築しています

By obtaining ISO accreditation, we are building an environmentally-friendly production system.

三井ハイテックは、創業以来の環境先進企業として、「地球環境に優しい企業」を基本理念とし、環境の保全と事業活動の調和を図っています。環境マネジメントシステムに関する国際規格ISO14001の認証を受け、製品の開発、および製造段階における環境問題に積極的に取り組んでいます。

Ever since it was founded, Mitsui High-tec, as an environmentally-forward company, has regarded being "an environmentally-friendly company" to be its guiding principle, and has aimed to maintain a balance between the preservation of the environment and its business activities. The company, by receiving ISO 14001 accreditation, the international standard for environmental management systems, has been actively addressing environmental issues in the product development and manufacturing stages.

# 精密金型

三井ハイテックは、主にモーターコア用金型とリードフレーム用金型を製造しています。

金型専用工場では、恒温・恒湿・クリーンな環境を保ち、熟練した技能者により高精度な金型を安定して供給しています。 当社の超精密加工技術で、お客様のニーズにしっかりお応えします。

#### 「モーターコア用金型 ]

三井ハイテックでは、モーターコア用金型の設計から製作までを自社内で行っています。 高精度金型製造に必要な数々の専用生産設備を備えており、高品質な製品を短納期で供給しています。



#### 「リードフレーム用金型]

リードフレームは複雑な形状をしています。この複雑な形状を打ち抜く刃物は髪の毛よりも細いものもあり、加工や組み込みには細心の注意が必要です。これは長年培ってきた技能・技術があってこそ実現できます。

当社では、この金型を使ってスタンピング加工した高精度の リードフレームをお客様に供給しています。





#### 金型メンテナンス

金型の精度を左右する金型精密部品は、高精度・高品質で製造されています。金型で材料を打ち抜く際に、パンチとダイのクリアランスが重要になります。部品1点1点を高精度に仕上げることが金型のトラブルを回避し、寿命を延ばすカギとなるのです。

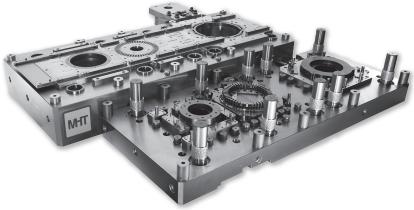
思わぬトラブルで金型が破損した場合でも、図面寸法通りに製作していますので、部品の交換のみで、すぐに対処できます。また、金型が磨耗した場合は、金型を再研磨し、メンテナンスすることで良品を製造できます。

### PRECISION TOOLING

Mitsui High-tec primarily manufactures tooling for motor cores and IC leadframes. At Mitsui High-tec's dedicated tooling plants, skilled technicians provide a stable supply of high-precision tooling under a clean environment with constant temperature and humidity. Our ultra-precision processing technology allows us to steadily meet the needs of our customers.

#### [ Dies for motor cores ]

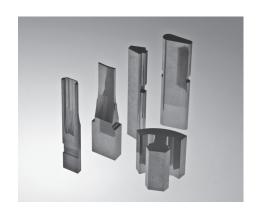
Mitsui High-tec conducts in-house production of dies for motor cores from die design to fabrication. We have at our disposal numerous dedicated production facilities that are required for the manufacture of high-precision dies, which allow us to make on-time deliveries of high-quality products.



#### [ Dies for leadframes ]

Leadframes come in complex shapes. Punches that stamp out such shapes can be thinner than a strand of hair; thus the tasks of processing and embedding require extreme care. And it is only through the craftsmanship and technology we have accumulated over the years that this process has been made possible. At Mitsui High-tec, we supply our customers with high-precision leadframes that have been stamped using such dies.





#### Die maintenance

Precision die parts that affect the accuracy of the die are manufactured to be high in accuracy and quality. When die-stamping materials, it is important to have proper clearance for punches and dies. Thus finishing each part with a high degree of accuracy becomes the key to avoiding troubles ahead and extending the life of the die. Even if the die should break due to some unforeseen accident, as the die has been made accurately to specified measurements, the problem can be solved by merely replacing the parts. Additionally, if the die has been worn away, it can still be maintained by regrinding so that it is capable of producing quality products.

# 工作機械

当社の工作機械は、本来、自社の金型工場用として研究、開発されていますので、操作性・耐久性はもちろん、すべてに使う立場からの発想が活かされており、"金型メーカーが作った工作機械"として高い評価をいただいています。また、当社で責任を持って行うオーバーホール事業を推進すると共に、リニューアル機(中古機)の販売にも力を入れています。



[HPR-PCNCF-R'] 小型多機能NC研削盤

コンパクトな機械サイズで高精度形状加工を実現。ワーク 搬送装置による長時間連続加工運転も可能。



[MSG-135HG] 超精密大型平面研削盤

チャックサイズ1300mm×500mmの大型研削盤。V-V面滑り ガイド機構、高剛性コラム駆動構造によりワンランク上の研削 面精度を実現。

#### 「きさげ ]

当社の工作機械は、仕上げにきさげ作業を行います。工作機械が、上下、左右、前後にスライドする摺動面(しゅうどうめん)を、"きさげ"(小刀状の刃物)という道具を使って精密に平面を削り落とし、精度を出していく作業です。



#### [組立ライン]

工作機械の製造ラインには、石定盤フロアを設置しています。「熱膨張が小さい」「経年変化が小さい」「錆が出ない」「バリが出ない」という石の特徴を活用し、測定器としても使用される石定盤の上で、ミクロン精度を保つ組立を実現しました。





#### オーバーホール・リニューアル機

オーバーホールでは、お客様のお手持ちの古い平面研削盤が、低価格で新品同様に再生できます。また、リニューアル機(中古機)の販売では、お客様から引き取った機械、当社内で使用していた機械を、当社が責任を持ってオーバーホールし、即戦力としてご提供しています。

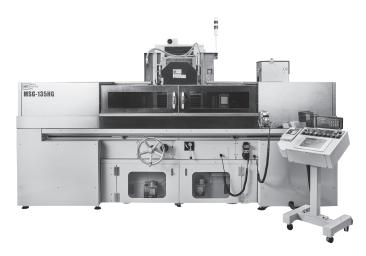
### MACHINE TOOLS

As Mitsui High-tec's machine tools are originally researched and developed as plant equipment to be used in our own tooling plants, every aspect including their operability and durability reflect the standpoint of the user, and they have been rated highly as machine tools manufactured by a die-manufacturer. We have also been promoting the business of overhauling machine tools, which is responsibly conducted by Mitsui High-tec, as well as focusing our efforts on the sales of reconditioned (used) machines.



[ HPR-PCNCF-R' ] compact multi-function NC grinder

Achieves high-precision shape machining with a compact machine size Long-time continuous machining operation is also possible due to the workpiece transport device



[ MSG-135HG ] Ultra-precision large surface grinder

Large grinder with a chuck size of 1,300 mm x 500 mm

The V-V surface sliding guide mechanism and high-rigidity column drive structure achieve a higher level of grinding surface accuracy

#### [ Hand-scraping ]

Mitsui High-tec's machine tools are finished by hand-scraping. Surfaces that have been built to slide vertically and from left to right are scraped to precision with a "hand-scraper" (knife-like instrument) in order to enhance sliding surface accuracy.





#### [ Assembly Line ]

The floors of the machine tools production lines are covered with granite surface plates. By utilizing the characteristics of granite, i.e. "minimal thermal expansion", "minimal aging", "no rust", and "no burrs", and lining the floors with granite surface plates, which themselves may be used as measuring equipment, Mitsui High-tec has made possible the nano-precision assembly of machine tools.



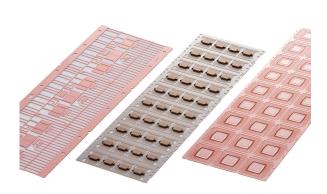


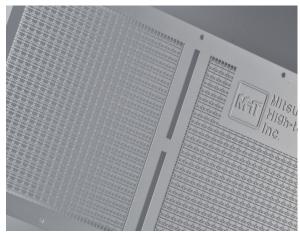
#### Overhaul · Reconditioned Machines

Our overhaul service restores the customers' old surface grinders to pristine condition at low price. Moreover, in our reconditioned machine sales, we take over old machines from our customers or machines that were used internally, responsibly overhaul them, and offer them as work-ready machines.

# リードフレーム

リードフレームとは、半導体パッケージの内部配線として使われる薄板の金属のことで、外部と電気信号を橋渡しする役目を果たしており、半導体パッケージの大部分にリードフレームが使われています。





### フレキシブルな生産対応 パッケージの信頼性向上

当社では、ハーフエッチングなどの特殊製品・少量多品種の生産に有利なエッチングリードフレームと、大量生産・コストダウンに有利なスタンピングリードフレームの両生産方式に対応できます。

また、リードフレームの大型化、高密度化に対応するとと もに、表面処理技術により、トータルパッケージコストの低 減とパッケージの信頼性向上に寄与します。

#### 高精度エッチング

当社独自の高精度なエッチング技術を活かし、ハーフエッチングタイプのSONやQFNのインターポーザーとしてご利用いただける低価格なCSP用リードフレームを実現しました。

従来のCSP用インターポーザーである基板やテープを使用するよりも、格段にローコストとなります。

LED向けのリードフレームについても、新たなエッチング 技術でお客様のニーズにお応えします。

#### オープンフレーム

当社では、リードフレームを気軽にお使いいだけける「オープンフレーム」サービスをご提供しています。用意してある品種であれば、即リードフレームを生産し、短納期でお届けすることができます。各社様からのご要望が多い品種については随時追加していますので、是非ともお問い合せください。

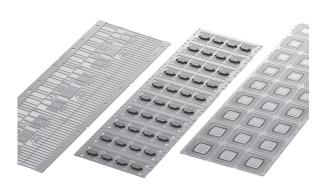
#### 環境対応

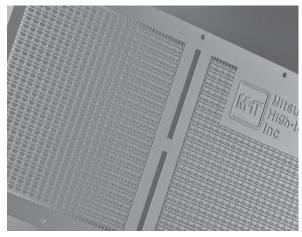
近年ご要望の高まっている鉛フリー対応のリードフレームの開発も積極的に行っており、通常の銀や金のメッキを施した リードフレームだけでなく、パラジウムメッキについても対応しています。

また限りある地球資源の有効利用を考え、薄メッキ化など貴金属の使用量の削減にも取り組んでいます。

### LEADFRAME

A leadframe is a thin layer of metal used as internal wiring of semiconductor packages, and transmits electronic signals to outside of the semiconductor. Leadframes are used in large part of semiconductor packages.





### Flexible production support Package reliability improvement

Mitsui High-tec offers two methods of producing leadframes: etching, including half-etching, which is suitable for special products and high-mix low-volume production, and stamping, which is suitable for high-volume production and cost reduction. Moreover, we are capable of handling larger leadframe sizes and higher-density leadframes, while at the same time we are contributing to reducing total package costs as well as enhancing the reliability of packages through our surface treatment technology.

#### High precision etching

By utilizing our unique high-precision etching technology, we offer low-cost leadframes for CSP, which are used as interposers for SON and QFN. Costs can be cut back significantly compared to the costs of using conventional organic substrate and tape interposers for CSP. Also in terms of leadframes for LEDs, we are meeting the needs of our customers with our new etching technology.

#### Open leadframes

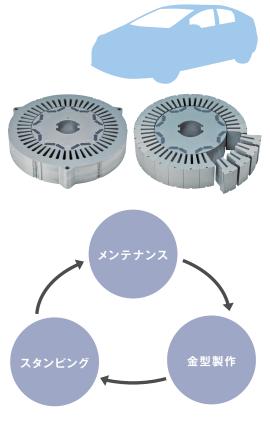
Mitsui High-tec offers an "open frame" service, allowing customers to use our leadframes easily. If a suitable leadframe in our lineup is found, it can be manufactured immediately and delivered in a short time. We are continuously adding leadframes in popular demand by our customers to our lineup, so please inquire with us to find a leadframe suitable for you from our open leadframe lineup.

#### **Environmental measures**

Mitsui High-tec has also been proactively developing leadframes that meet recent customers' demand for lead-free products. In addition, to our standard gold- and silver-plating, we offer the option of pre-plated palladium leadframes. Moreover, in an effort to more effectively utilize the earth's limited resources, we are working to reduce the amount of precious metals used in the plating process through thin-plating.

モーターは、私たちの生活に無くてはならないものです。例えば、小さなものでは携帯電話のマナーモード用の振動モーターから、洗濯機、冷蔵庫、エアコン等の家電品にもモーターが使用されています。これらのモーターの部品となるローター、ステーターは金型でスタンピングされます。低炭素社会では、モーターが製品の性能に大きな影響を与えるようになっています。特に、自動車の駆動用モーターでは、環境にやさしく且つ快適なドライビング性能を損なわないように、効率よく経済的にできています。当社では、私たちの生活のあらゆるところで働いているモーターを構成する部品、ローター、ステーター等の生産用の金型供給をはじめ、スタンピングに至るまでトータルサービスでお応えします。





当社のご提供する金型は、高精度に仕上げていますので、高精度・ 高品質なモーターコアの製造を可能にします。また、スタンピング 加工や金型メンテナンスについても、グローバルに対応しています ので、安心してお任せください。

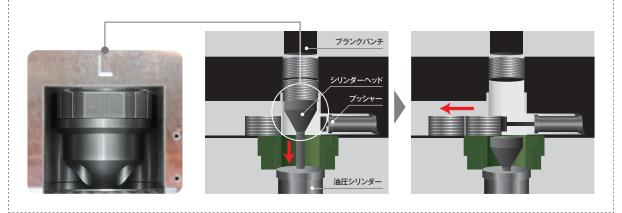
#### MACシステム

MACシステムとは、「Mitsui Automatic Core assembly system(三井オートマチックコア・アセンブリ・システム)」の略称で、1974年、三井ハイテックがモーターコアの生産性向上を図るために開発したシステムです。

打ち抜きから計量、積層、かしめ(結束)に至るまで一貫して自動で行える画期的なもので、これによりモーターコア製造工程の大幅な短縮が可能となりました。

#### MACシステムの特長

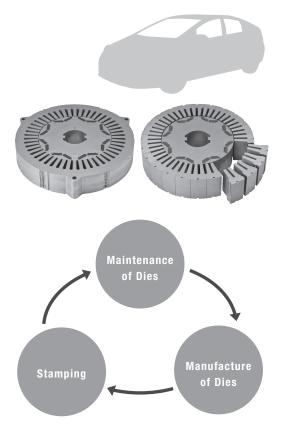
- ①生産性の向上
- ②品質の向上
- ③様々な形状に対応



# **MOTOR CORE**

Motors are essential for our everyday lives. Motors are used in every facet of our lives from the small vibration motors that make our cell phones vibrate to the motors of electrical appliances such as washing machines, refrigerators and air-conditioners. At Mitsui High-tec, we produce rotors and stators, the main components of motors, by means of die-stamping. In a low carbon society, motors can have a major impact on product performance. Driving motors for automobiles, in particular, are made to be efficient and economical, so that they are environmentally-friendly without impairing their performance for providing a comfortable drive. At Mitsui High-tec, we offer a total service package that ranges from the supply of dies for the manufacture of parts, rotors and stators of the motors that drive every facet of our everyday lives, to stamping.





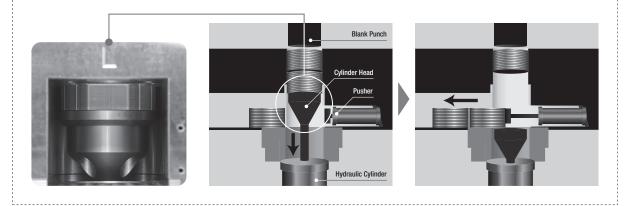
Dies provided by Mitsui High-tec are made with a high degree of precision, thus enabling the manufacture of high-precision and high-quality motor cores. Customers around the world may rest assured, as we provide stamping and die maintenance through our global network.

#### **MAC System**

MAC System, which stands for "Mitsui Automatic Core assembly system", is a system developed in 1974 by Mitsui High-tec in order to improve the productivity of motor cores. The MAC System is a groundbreaking system that enables every process from punching, weighing, stacking to lamination, interlocking (caulking) to be conducted automatically, thus dramatically shortening the time required for manufacturing motor cores.

#### Features of the MAC System

- 1 Enhanced productivity
- ② Enhanced quality
- 3 Compatible with various shapes



### 会社概要

社 株式会社三井ハイテック 名 創 立 1949年(昭和24年)1月12日 設 1957年(昭和32年)4月12日 <u>\\</u> 役 員 代表取締役社長 三井康誠 常務取締役 三井宏蔵 取締役 草野敏昭、舟越知巳、京昌英、清水孝司、泉雅宏、鵜池正清 取締役 常勤監査等委員 久保田千秋、白川裕之 社外取締役 監査等委員 熊丸邦明、吉田修己、前田葉子、福本智之、元田達弥 本 金 164億388万円 従 業 員 数 5,091名(2025年1月31日現在) 事 業 内 容 金型、電子部品、電機部品、工作機械の製造・販売 主要取引銀行 福岡銀行、西日本シティ銀行、三菱UFJ銀行、三井住友銀行、みずほ銀行 主な加入団体 NPS研究会、日本金型工業会、日本工作機械工業会、型技術協会 マネジメントシステム ISO14001、ISO9001、IATF16949

#### 会社沿革

1949年	1949年 1月	創業者である三井孝昭が、福岡県八幡市筒井町1丁目(現北九州市八幡西区黒崎5丁目)
1950年代	1950年 1月	において、金型の製造販売業を開始 自社製平面研削盤1号機を製作
1900410	1954年 3月	自社衆十国切削金1号(k)で表1号 熱処理後総研削仕上げ金型1号機を納入
	1957年 4月	
	1957年 4月	貝本並1,500千円で体式去社二升工IFがで設立 タングステンカーバイド金型(ノッチング型)を開発
1960年代	1960年12月	マングスノンガーバイド並至(フケアング至)を開発 福岡県八幡市(現北九州市八幡西区小嶺)に小嶺工場(現本社・八幡事業所)を新設
1900410	1961年 4月	福岡県八幡川(現北九州川)(幡四色小頭)に小頭上場(現本社・八幡争集所)を利設 平面研削盤の量産化体制を整え外販を開始
	1966年 5月	十画切削盛の単産化体制を選んが繋を開始 ICリードフレーム打抜き用のタングステンカーバイド試作金型を開発
	1966年 8月	
	1969年 6月	アメリカ合衆国イリノイ州にシカゴ事務所を開設 ICリードフレームの製造販売を開始
1070/=/1		
1970年代	1974年 8月	1450SPMの超高速金型を開発
	1974年 8月	MACシステム(積層鉄芯金型内自動結束装置)を開発
1000年4	1979年10月	ICリードフレームのめっき事業を開始・自動連続スポットめっき装置を開発
1980年代	1984年 5月	商号を株式会社三井ハイテックに変更
	1984年 9月	福岡証券取引所に株式を上場
	1985年 4月	エッチング方式によるICリードフレームの量産を開始
	1985年 9月	東京証券取引所第二部に株式を上場
1000/=/ }	1987年 4月	金型部品の外販を開始
1990年代	1991年 7月	東京証券取引所第一部に株式を上場
	1997年 4月	ハイブリッドカー搭載用モーターコア打抜き用金型を開発
0000 = //	1999年 3月	国内5事業所がISO14001の認証を取得
2000年代	2000年 7月	MACシステムによる極小コア(直径2.7mm)の製造技術を開発
	2000年12月	MACシステムによる薄板コア(板厚0.15mm)の製造技術を開発
	2001年 9月	北九州市八幡西区野面に金型事業所を新設
	2003年 2月	株式会社三井スタンピングを設立
	2006年 1月	マグネットモールドの量産開始(自動車業界で磁石組み込み型積層モーターコアが採用され、ハイブリッドカーに搭載)
00405/	2007年11月	コンプライアンスに優れた特定輸出者として、門司税関から認定(九州に本社を置く企業としては初めて)
2010年代	2012年 1月	マグネットモールド®の商標登録(商標登録第5466790号)
	2013年 6月	Magnet Mold®の商標登録(商標登録第5588240号)
	2015年 1月	ミツイ・ハイテック(カナダ)インコーポレイテッドを設立
	2018年 9月	ミツイ・ハイテック(ヨーロッパ)エスペーゾーを設立
0000 (- 11)	2018年11月	岐阜県可児市に岐阜事業所を新設
2020年代	2022年 4月	東京証券取引所第一部から新市場区分(プライム市場)へ移行
	2023年 8月	ミツイ・ハイテック メヒカーナ エス・エー・デ・シー・ブイを設立
	00045405	ミツイ・ハイテック ノースアメリカ インコーポレイテッドを設立
	2024年12月	ミツイ・ハイテック ドイチュランド ゲーエムベーハーを設立

## COMPANY PROFILE

Company Name Mitsui High-tec, Inc.
Founded January 12, 1949
Incorporated April 12, 1957

Executive Officers President and Representative Director Yasunari Mitsui

Executive Managing Director Kozo Mitsui

Director Toshiaki Kusano, Tomomi Funakoshi, Masahide Kyo,

Koji Shimizu, Masahiro Izumi, Masakiyo Uike

Director Full-time Audit & Supervisory Committee Member Chiaki Kubota, Hiroyuki Shirakawa

Outside Director Audit & Supervisory Committee Member Kuniaki Kumamaru, Osami Yoshida, Yoko Maeda,

Tomoyuki Fukumoto, Tatsuya Motoda

Capital 16,403,880,000 yen

Number of Employees 5,091(As of January 31,2025)

Business Line Production and sales of precision tooling, leadframe, motor core, and surface grinder.

Main Bank The Bank of Fukuoka, Ltd. / THE NISHI-NIPPON CITY BANK, LTD. / MUFG Bank, Ltd. / Sumitomo Mitsui Banking Corporation / Mizuho Bank, Ltd.

Yoshiaki Mitsui Founded Mitsui High-tec. Started Manufacturing and sales of dies Company was Located at Tsutsuimachi

Professional Association The New Production System, Japan Die & Mold Industry Association, Japan Machine Tool Builder's Association, The Japan Society for Die

and Mould Technology

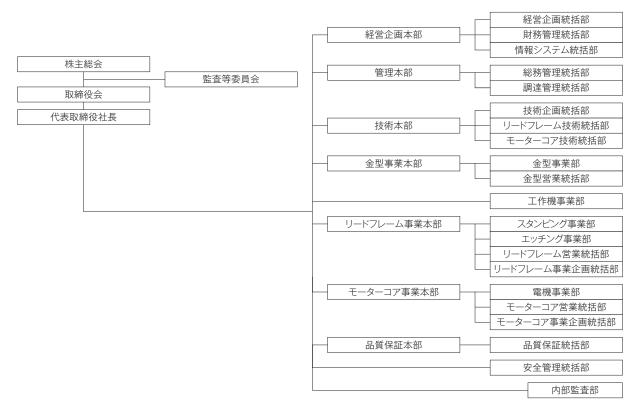
Management System ISO14001, ISO9001, IATF16949

#### **HISTORY**

January, 1949

1949

1949	January, 1949	Yosniaki Mitsui Founded Mitsui High-tec. Started Manufacturing and sales of dies Company was Located at i sutsulmachi
		1-Chome, Yahata City, Fukuoka Prefecture(present Kurosaki 5-chome, Yahatanishi-ku, Kitakyushu City).
1950's	January,1950	Succesfully Manufactured it's first surface grinder.
	March,1954	Shipped the first Die manufactured with full grinding after heat treatment.
	April,1957	Mitsui Manufacturing was founded with a Capital of 1.5 million yen.
	December, 1958	Developed tungsten carbide die (Notching type).
1960's	October, 1960	Constructed Komine plant(present Head Quarter).
	April,1961	Established mass production and sales of surface grinders.
	May,1966	Developed tungsten carbide die for stamping IC leadframe.
	August,1966	Opened Office in Chicago Illinois, USA.
	June,1969	Started mass production and sales of IC stamped leadframes using tungsten carbide progressive die technology.
1970's	August,1974	Developed ultra-high speed dies (1450 spm).
	August,1974	Developed MAC (Mitsui Automatic Core) assembly system laminated-core binding system.
	October, 1979	Started IC Leadframe plating business and developed automatic continues spot plating machine.
1980's	May,1984	Changed Company name to Mitsui High-tec, Inc.
	September, 1984	Mitsui High-tec, Inc. was listed on the Fukuoka Stock Exchange.
	April,1985	Started Mass-production of photo etching IC leadframes.
	September, 1985	Mitsui High-tec, Inc. was listed on the Second Section of Tokyo Stock Exchange.
	April,1987	Started tooling parts sale.
1990's	July,1991	Mitsui High-tec, Inc. was listed on the First Section of Tokyo Stock Exchange.
	April,1997	Developed die technology to manufacture motor core for Hybrid car.
	March,1999	Five domestic plants certificated IS014001.
2000's	July,2000	Developed die technology to manufacture ultra small core with diameter of 2.7mm using MAC system.
	December,2000	Developed die technology to manufacture ultra thin core of 0.15mm thickness using MAC system.
	September,2001	Constructed first phase of new state of the art tool and die plant in Nobu, Yahatanishi-ku, Kitakyushu City.
	February,2003	Founded Mitsui Stamping Co.,Ltd. in Aza Nishikukioka, Oaza Maeda,Yahatahigashi-ku,Kitakyushu City.
	January,2006	Commenced mass production of Magnet Mold (laminated motor cores with embedded magnets have been adopted
		by the automobile industry and are included in hybrid vehicles)
	November,2007	Recognized by Moji Customs as an authorized exporter with an outstanding trade compliance record (the first company headquartered in Kyushu to receive this recognition)
2010's	January,2012	Trademark registration of マグネットモールド® (Japan trademark registration No.5466790)
	June,2013	Trademark registration of Magnet Mold® (Japan trademark registration No.5588240)
	January,2015	Founded Mitsui High-tec (Canada), Inc.
	September, 2018	Founded Mitsui High-tec (Europe) sp. z o.o.
	November, 2018	Established Gifu plant in Kani-city, Gifu Prefecture
2020's	April, 2022	Transition to Prime Market, one of new market segments of Tokyo Stock Exchange, from former First Section.
	August, 2023	Founded Mitsui High-tec Mexicana, S.A. DE C.V.
		Founded Mitsui High-tec North America, Inc.
	December,2024	Founded Mitsui High-tec Deutschland GmbH



事業所案内 2025年4月1日現在

◎本社 • 八幡事業所 / TEL:(093)614-1111 〒807-8588 福岡県北九州市八幡西区小嶺二丁目10番1号

◎国内事業所

- 直方事業所 / TEL:(0949)22-2500 〒822-0011 福岡県直方市中泉965番地の1
- 黍田事業所 / TEL:(0949)28-0600 〒822-0007 福岡県直方市大字下境410番10
- 金型事業所 / TEL:(093)619-0050 〒807-1262 福岡県北九州市八幡西区大字野面864番地の8
- 阿蘇事業所 / TEL:(096)279-3353 〒861-2401 熊本県阿蘇郡西原村大字鳥子312番8
- 岐阜事業所 / TEL: (0574)60-1110 〒509-0212 岐阜県可児市柿田675番35

◎支社·営業所

- 東 京 支 社 / TEL:(03)6712-3440 〒108-0075 東京都港区港南二丁目16番3号品川グランドセントラルタワー24階
- 大阪営業所 / TEL:(06)6309-3388 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島六丁目1番1号新大阪プライムタワー12階
- ・名古屋営業所 / TEL:(052)581-7465 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅四丁目4番10号名古屋クロスコートタワー15階
- 豊田営業所 / TEL:(0565)27-4135 〒471-0833 愛知県豊田市山之手五丁目121番地GA豊田ビル7階

◎国内グループ会社・株式会社三井スタンピング / TEL:(093)672-6331 〒805-0058 福岡県北九州市八幡東区大字前田字西洞岡2145番地2 ◎海外グループ会社

[シンガポール]・Mitsui High-tec (Singapore) Pte. Ltd./ TEL: 65-6897-8900 37 Tuas Avenue 8, Singapore 639249

[マレーシア] • Mitsui High-tec (Malaysia) Sdn. Bhd./ TEL: 60-3-5163-9000 Lot 11-A Jalan Ragum, 15/17, 40000 Shah Alam, Selangor Darul Ehsan, Malaysia

[ 天津 ] • Mitsui High-tec (Tianjin) Co., Ltd./ TEL: 86-22-6620-2186 No.61,6th Avenue TEDA, Tianjin, 300457, China

[ 上海 ] • Mitsui High-tec (Shanghai) Co., Ltd./TEL: 86-21-5899-6160 No.2001 Xinjinqiao Rd, China (Shanghai) Pilot Free Trade Zone, 201206, China

台湾 ] • Mitsui High-tec (Taiwan) Co., Ltd./ TEL: 886-7-821-5300 1, South 5th. Rd., Cian Jhen, Technology Industrial Park Kaohsiung City, Taiwan, R.O.C. 806011

[ タイ ] • Mitsui High-tec (Thailand) Co., Ltd./ TEL: 66-3535-1660 125 Moo 1, Hi-tech Industrial Estate, Tambol Baan Lane, Amphur Bang Pa-in, Ayutthaya 13160, Thailand

広東 ] • Mitsui High-tec (Guang Dong) Co., Ltd./ TEL : 86-769-3895-6866 10 Lian Xin Road, Shang Jiao Village, Chang An Town, Dong Guan City, Guang Dong, China 523878

[ カナダ ] • Mitsui High-tec (Canada), Inc./ TEL:1-519-750-5788 60 Fen Ridge Court, Brantford, Ontario, N3V 1G2, Canada [ ポーランド ] • Mitsui High-tec (Europe) sp.z o.o./ TEL:48-774-449-361 ul. Technologiczna 1, 49-318 Skarbimierz-Osiedle, Poland

[ メキシコ ] • Mitsui High-tec Mexicana, S.A. DE C.V. Av Circuito Apatzeo 113 parque industrial Colinas de Apaseo, Municipio de Apaseo el Grande, Guanajuato, CP. 38180

[ 米国] • Mitsui High-tec North America, Inc./TEL:1-248-468-7855 39555 Orchard Hill Place Crystal Glen #600, Novi, MI 48375

[ドイツ] • Mitsui High-tec Deutschland GmbH/TEL:49-69-244-333-190 Friedrich-Ebert-Anlage 36, 60325 Frankfurt, Germany

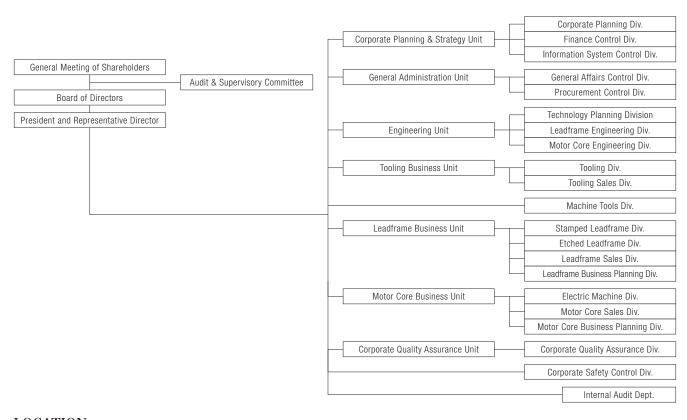
◎海外事務所

[ 成都 ]• Mitsui High-tec (Shanghai) Co.,Ltd. Chengdu Branch Office / TEL: 86-28-6021-0325

[新竹] • Mitsui High-tec(Taiwan) Co., Ltd. Hsinchu Office/ TEL: 886-3-658-1929

[フィリピン] • Mitsui High-tec, Inc. Philippine Representative Office/ TEL: 63-49-502-3881

「ミラノ ] • Mitsui High-tec, Inc. Milan Representative Office/ TEL 39-02-2052-0821



LOCATION As of April 1,2025

O Headquarters

- Yahata Plant / TEL: 81-93-614-1111
   2-10-1, Komine, Yahatanishi-ku, Kitakyushu-shi, Fukuoka, 807-8588 Japan
- O Plants Nogata Plant / TEL: 81-949-22-2500
   965-1, Nakaizumi, Nogata-shi, Fukuoka, 822-0011 Japan
  - Kibita Plant / TEL: 81-949-28-0600 410-10, Oaza shimozakai, Nogata-shi, Fukuoka, 822-0007 Japan
  - Tooling Plant / TEL: 81-93-619-0050 864-8, Oaza Nobu, Yahatanishi-ku, Kitakyushu-shi, Fukuoka, 807-1262 Japan
  - Aso Plant / TEL: 81-96-279-3353 312-8, Oaza Toriko, Nishihara-mura, Aso-gun, Kumamoto, 861-2401 Japan
  - Gifu Plant / TEL: 81-574-60-1110 675-35, Kakida, Kani-shi, Gifu, 509-0212 Japan

- © BRANCH, Business Offices TOKYO BRANCH / TEL: 81-3-6712-3440 24th Floor, Shinagawa Grand Central Tower, 2-16-3, Konan, Minato-ku, Tokyo, 108-0075 Japan
  - OSAKA SALES OFFICE / TEL: 81-6-6309-3388 Shin-Osaka Prime Tower 12th Floor, 6-1-1, Nishinakajima, Yodogawa-ku, Osaka-shi, Osaka, 532-0011 Japan
  - NAGOYA SALES OFFICE / TEL: 81-52-581-7465 15th Floor, Nagoya Crosscourt Tower, 4-4-10, Meieki, Nakamura-ku, Nagoya-shi, Aichi, 450-0002 Japan
  - TOYOTA SALES OFFICE / TEL: 81-565-27-4135 5-121, Yamanote, Toyota-shi, Aichi, 471-0833 Japan

O Affiliated company

• Mitsui Stamping Co., Ltd. / TEL: 81-93-672-6331 2145-2, Aza Nishikukioka, Oaza Maeda Yahatahigashi-ku, Kitakyushu-shi, Fukuoka, 805-0058 Japan

OGlobal Network

- Mitsui High-tec (Singapore) Pte. Ltd./ TEL: 65-6897-8900 37 Tuas Avenue 8, Singapore 639249
- ſ Singapore Malaysia
  - Mitsui High-tec (Malaysia) Sdn. Bhd./ TEL: 60-3-5163-9000 Lot 11-A Jalan Ragum, 15/17, 40000 Shah Alam, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
- [ Tianjin
- Mitsui High-tec (Tianjin) Co., Ltd./ TEL: 86-22-6620-2186 No.61,6th Avenue TEDA, Tianjin, 300457, China
- Shanghai
- Mitsui High-tec (Shanghai) Co., Ltd./ TEL: 86-21-5899-6160 No.2001 Xinjinqiao Rd, China (Shanghai) Pilot Free Trade Zone, 201206, China
- Taiwan
- ] Mitsui High-tec (Taiwan) Co., Ltd./ TEL: 886-7-821-5300 1, South 5th. Rd., Cian Jhen, Technology Industrial Park Kaohsiung City, Taiwan, R.O.C. 806011
- Thailand ſ
- ] Mitsui High-tec (Thailand) Co., Ltd./ TEL: 66-3535-1660 125 Moo 1, Hi-tech Industrial Estate, Tambol Baan Lane, Amphur Bang Pa-in, Ayutthaya 13160, Thailand
- [
  - Guang Dong ] Mitsui High-tec (Guang Dong) Co., Ltd./ TEL: 86-769-3895-6866 10 Lian Xin Road, Shang Jiao Village, Chang An Town, Dong Guan City, Guang Dong, China 523878
- Canada Poland
- Mitsui High-tec (Canada), Inc./TEL:1-519-750-5788 60 Fen Ridge Court, Brantford, Ontario, N3V 1G2, Canada • Mitsui High-tec (Europe) sp.z o.o./ TEL:48-774-449-361 ul. Technologiczna 1, 49-318 Skarbimierz-Osiedle, Poland
- Mexico
- ] Mitsui High-tec Mexicana, S.A. DE C.V. Av Circuito Apatzeo 113 parque industrial Colinas de Apaseo, Municipio de Apaseo el Grande, Guanajuato, CP. 38180
- U.S.A.
- Mitsui High-tec North America, Inc./TEL:1-248-468-7855 39555 Orchard Hill Place Crystal Glen #600, Novi, MI 48375
- Germany
- ] Mitsui High-tec Deutschland GmbH/TEL:49-69-244-333-190 Friedrich-Ebert-Anlage 36, 60325 Frankfurt, Germany
- Overseas Offices

ſ

- Chengdu • Mitsui High-tec (Shanghai) Co.,Ltd. Chengdu Branch Office / TEL: 86-28-6021-0325
- Hsinchu
- Mitsui High-tec(Taiwan) Co., Ltd. Hsinchu Office/ TEL: 886-3-658-1929
- ſ Philippines
- Mitsui High-tec, Inc. Philippine Representative Office/ TEL: 63-49-502-3881
- Milan
- ] Mitsui High-tec, Inc. Milan Representative Office/ TEL 39-02-2052-0821

**■貸借対照表** 単位:百万円

決算期		'21/1/31	'22/1/31	'23/1/31	'24/1/31	'25/1/31
資産の部	流動資産	46,863	72,418	85,139	92,089	108,220
	固定資産	49,392	61,618	74,664	103,607	115,477
	資産合計	96,256	134,036	159,803	195,696	223,698
負債の部	流動負債	15,054	30,198	37,334	46,733	44,327
	固定負債	33,419	42,454	41,861	51,970	69,043
	負債合計	48,473	72,653	79,196	98,703	113,371
純資産の部	資本金	16,403	16,403	16,403	16,403	16,403
	資本剰余金	14,661	14,661	15,251	15,251	15,251
	利益剰余金	21,170	31,962	47,575	60,631	70,068
	自己株式	△3,036	△3,047	△3,646	△3,655	△3,657
	その他有価証券評価差額金	187	333	323	546	614
	繰延へツジ損益	△3	△40	△23	△3	△0
	為替換算調整勘定	△1,661	1,040	4,627	7,601	11,346
	退職給付に係る調整累計額	△184	△195	△205	△141	△42
	非支配株主持分	246	265	300	359	342
	純資産合計	47,782	61,383	80,607	96,993	110,327
負債純資産合計		96,256	134,036	159,803	195,696	223,698

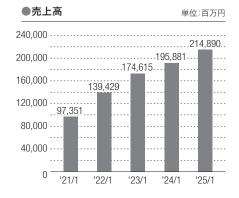
(百万円未満切捨)

#### ■損益計算書

単位:百万円

決算期	'21/1/31	'22/1/31	'23/1/31	'24/1/31	'25/1/31
売上高	97,351	139,429	174,615	195,881	214,890
売上原価	83,939	112,970	138,674	163,199	182,510
売上総利益	13,411	26,458	35,941	32,682	32,380
販売費及び一般管理費	9,621	11,498	13,354	14,563	16,362
営業利益	3,790	14,959	22,586	18,119	16,017
営業外収益	454	1,167	532	4,408	1,932
営業外費用	337	454	449	793	1,005
経常利益	3,907	15,672	22,669	21,733	16,943
特別利益	152	186	1,717	571	837
特別損失	557	430	2,134	511	605
税金等調整前当期純利益	3,502	15,428	22,252	21,792	17,176
法人税、住民税及び事業税	753	3,681	5,864	4,727	4,287
法人税等調整額	128	△60	△1,235	1,451	665
非支配株主に帰属する当期純利益	27	27	42	68	3
親会社株主に帰属する当期純利益	2,592	11,778	17,581	15,545	12,219

(百万円未満切捨)







■ Balance Sheets

Amount in Million Yen

_ Daianoo onooto					,	AITIOUTIL III IVIIIIIOIT TEI
Fiscal Year Ended		'21/1/31	'22/1/31	'23/1/31	'24/1/31	'25/1/31
Assets	Current assets	46,863	72,418	85,139	92,089	108,220
	Fixed assets	49,392	61,618	74,664	103,607	115,477
	Total assets	96,256	134,036	159,803	195,696	223,698
Liabilities	Current liabilities	15,054	30,198	37,334	46,733	44,327
	Long-term liabilities	33,419	42,454	41,861	51,970	69,043
	Total liabilities	48,473	72,653	79,196	98,703	113,371
Shareholders' equity	Common stock	16,403	16,403	16,403	16,403	16,403
	Capital surplus	14,661	14,661	15,251	15,251	15,251
	Retained earnings	21,170	31,962	47,575	60,631	70,068
	Less treasury stock	△3,036	△3,047	△3,646	△3,655	△3,657
	Other appraisal of securities margin	187	333	323	546	614
	Deferred gains or losses on hedges	△3	△40	△23	△3	△0
	Foreign currency translation adjustments	△1,661	1,040	4,627	7,601	15,251 70,068 △3,657 614
	Remeasurements of defined benefit plans	△184	△195	△205	△141	△42
	Non-controlling interests	246	265	300	359	342
	Total shareholders' equity	47,782	61,383	80,607	96,993	110,327
Total liabilities and sha	reholders' equity	96,256	134,036	159,803	195,696	223,698

(The figures are rounded down to the nearest million yen)

#### ■ Statements of Income

Amount in Million Yen

Fiscal Year Ended	'21/1/31	'22/1/31	'23/1/31	'24/1/31	'25/1/31
Net sales	97,351	139,429	174,615	195,881	214,890
Cost of sales	83,939	112,970	138,674	163,199	182,510
Gross profit	13,411	26,458	35,941	32,682	32,380
S.G.&A. expenses	9,621	11,498	13,354	14,563	16,362
Operating income	3,790	14,959	22,586	18,119	16,017
Non - operating Income	454	1,167	532	4,408	1,932
Non - operating expenses	337	454	449	793	1,005
Ordinary income	3,907	15,672	22,669	21,733	16,943
Special profit	152	186	1,717	571	837
Special loss	557	430	2,134	511	605
Income before income taxes	3,502	15,428	22,252	21,792	17,176
Income taxes-current	753	3,681	5,864	4,727	4,287
Deferred taxes	128	△60	△1,235	1,451	665
Profit attributable to non-controlling interests	27	27	42	68	3
Profit attributable to owners of parent	2,592	11,778	17,581	15,545	12,219

(The figures are rounded down to the nearest million yen)

